



Коммерческое предложение

РК, обл. Алматинская, Талгарский р/н,
с.Туздыбастау, ул.Н.Жакып, д.4
Тел: + 7 705 163 07 69, www.gamma-almaty.kz,
E-mail: gamma_almaty@mail.ru

Реечные потолочные ламели:

ТОО «GAMMA-ALMATY» готова обеспечить поставку и проведение пусконаладочных работ оборудования для производства оцинкованных реечных потолочных ламелей в срок до 60 календарных дней.

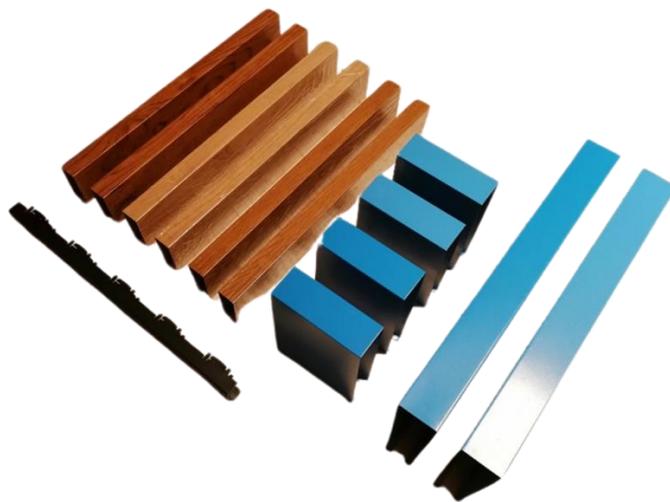
- Доставка осуществляется за счет нашей компании и полностью под нашу ответственность до города Алматы.
- Пусконаладочные работы и обучение персонала включены в стоимость, включая все расходы на выезд инженера-наладчика.
- После получения оборудования и его разгрузки сервисная бригада выезжает для проведения пусконаладочных работ в течение трех рабочих дней.

Мы всегда на связи и готовы предоставить необходимую поддержку на каждом этапе сотрудничества.

Составляющие станка для производства реечных потолочных ламелей:

1. **Размотчик** – предназначен для подачи рулонного металла в систему прокатки.
2. **Формовочная станция (прокатные ролики)** – формирует ламель путем прохождения металла через систему валков.
3. **Гильотинный или летучий резак** – автоматически разрезает ламели по заданной длине.
4. **Электропривод и редукторная система** – обеспечивает движение металла через станок с заданной скоростью.
5. **Система управления (PLC-контроллер)** – программируемая панель управления для настройки параметров работы станка (длина, ширина, скорость, количество изделий).
6. **Гидравлическая станция** – приводит в действие режущий механизм.
7. **Система подачи и направляющих роликов** – обеспечивает стабильное перемещение металла без отклонений.
8. **Приемный стол** – служит для сбора готовых ламелей после резки.
9. **Защитный корпус и рама** – обеспечивает прочность и безопасность работы станка.

10. **Электрическая сенсорная панель управления** – блок с кнопками, индикаторами и сенсорным дисплеем для удобного управления процессом.





Описание оборудования

Этот станок предназначен для производства оцинкованных реечных потолочных ламелей, которые широко применяются в отделке интерьеров, коммерческих и административных помещениях, торговых центрах и других объектах.

Как работает станок:

1. **Разматывание металла** – Листовой металл подается с рулона.
2. **Прокатка через валки** – Металл проходит через систему валков, формируя нужную форму ламели.
3. **Резка по размеру** – Автоматический резак отрезает ламель по заданной длине.
4. **Выход готового изделия** – Ламель выходит из станка и готова к использованию.

Технические характеристики:

- **Ширина ламели:** от 50 до 300 мм (регулируемая)
- **Длина ламели:** задается программно
- **Материал:** оцинкованная сталь, алюминий
- **Толщина металла:** 0,3–0,8 мм
- **Производительность:** до 40 м/мин

- **Энергопотребление:** 8 кВт
- **Система управления:** PLC (программируемый логический контроллер)

Преимущества станка

1. Высокая точность размеров ламелей
2. Автоматическая подача, формовка и резка
3. Программируемые параметры через PLC
4. Прочная конструкция для долговечной эксплуатации
5. Возможность настройки под разные размеры ламелей

Дополнительные возможности

- Регулировка длины и ширины ламелей
- Возможность изготовления ламелей с декоративным покрытием
- Опция для работы с разными типами металла

Цена: 8 800 000 тенге

С Уважением
Директор ТОО «ГАММА-АЛМАТЫ»

Елешев Е. А. _____

М.П