



Коммерческое предложение

РК, обл. Алматинская, Талгарский р/н,
с.Туздыбастау, ул.Н.Жакып, д.4
Тел: + 7 705 163 07 69, www.gamma-almaty.kz,
E-mail: gamma_almaty@mail.ru

Профиль маячковый 20×10

ТОО «GAMMA-ALMATY» готова обеспечить поставку и проведение пусконаладочных работ оборудования для производства маячкового профиля 20×10 в срок до 60 календарных дней.

- Доставка осуществляется за счет нашей компании и полностью под нашу ответственность до города Алматы.
- Пусконаладочные работы и обучение персонала включены в стоимость, включая все расходы на выезд инженера-наладчика.
- После получения оборудования и его разгрузки сервисная бригада выезжает для проведения пусконаладочных работ в течение трех рабочих дней.

Мы всегда на связи и готовы предоставить необходимую поддержку на каждом этапе сотрудничества.

Составляющие станка для производства маячкового профиля 20×10:

1. **Размотчик** – предназначен для подачи рулонного металла в систему прокатки.
2. **Формовочная станция (прокатные ролики)** – обеспечивает последовательное формирование профиля путем прохождения металла через систему валков.
3. **Перфорационный механизм** – наносит перфорационные отверстия согласно заданному шаблону
4. **Гильотинный или летучий резак** – автоматическая система резки профиля по заданной длине.
5. **Электропривод и редукторная система** – обеспечивает движение металла через станок с заданной скоростью.
6. **Система управления (PLC-контроллер)** – программируемая панель управления, позволяющая задавать параметры работы станка (длина, скорость, количество изделий).

7. **Гидравлическая станция** – обеспечивает работу режущего механизма и других гидравлических компонентов.
8. **Система подачи и направляющих роликов** – обеспечивает стабильное перемещение металла без отклонений.
9. **Приемный стол** – служит для сбора готовых профилей после резки.
10. **Защитный корпус и рама** – металлическая конструкция, обеспечивающая прочность и безопасность работы станка.
11. **Электрическая сенсорная панель управления** – блок с кнопками, индикаторами и сенсорным дисплеем для удобного управления процессом.



Описание оборудования

Этот станок для профилирования предназначен для производства маячковых профилей, которые широко используются в строительстве для выравнивания стен, создания штукатурных покрытий и других отделочных работ.

Как работает станок:

1. **Разматывание металла:** Листовой металл подается с рулона.
2. **Прокатка через валки:** Металл проходит через несколько пар валков, которые постепенно формируют профиль нужной формы.

3. **Резка по размеру:** Автоматический резак отрезает готовый профиль по заданной длине.
4. **Выход готового изделия:** Профиль выходит из станка и готов к использованию.

Технические характеристики:

- **Ширина профиля:** 20 мм
- **Высота профиля:** 10 мм
- **Материал:** оцинкованная сталь, холоднокатаная сталь
- **Толщина металла:** 0,3–0,45 мм
- **Производительность:** до 35 м/мин
- **Энергопотребление:** 8 кВт
- **Система управления:** PLC (программируемый логический контроллер)

Преимущества станка

1. Высокая точность размеров профиля
2. Автоматическая подача и резка
3. Простота управления через панель PLC
4. Прочная конструкция для долговечной эксплуатации

Дополнительные возможности

- Опция для работы с разными типами металла

Цена: 9 400 000 тенге

С Уважением
Директор ТОО «ГАММА-АЛМАТЫ»

Елешев Е. А. _____

М.П.