



## Коммерческое предложение

РК, обл. Алматинская, Талгарский р/н,  
с.Туздыбастау, ул.Н.Жакып, д.4  
Тел: + 7 705 163 07 69, [www.gamma-almaty.kz](http://www.gamma-almaty.kz),  
E-mail: [gamma\\_almaty@mail.ru](mailto:gamma_almaty@mail.ru)

### Перфорированный уголок 20×20, 25×25, 31×31

ТОО «GAMMA-ALMATY» готова обеспечить поставку и проведение пусконаладочных работ оборудования для производства перфорированного уголка 20×20, 25×25, 31×31 в срок до 60 календарных дней.

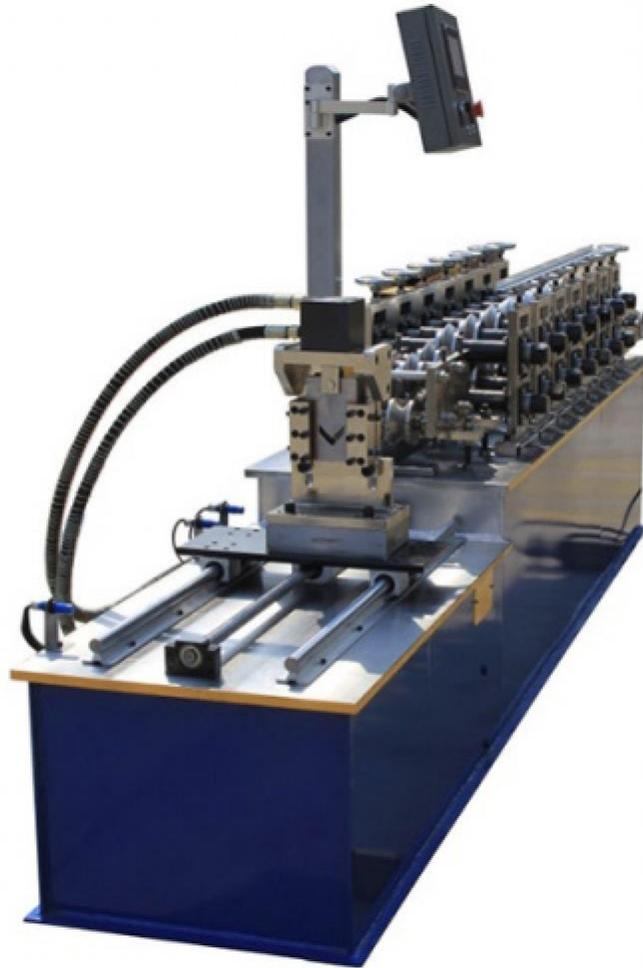
- Доставка осуществляется за счет нашей компании и полностью под нашу ответственность до города Алматы.
- Пусконаладочные работы и обучение персонала включены в стоимость, включая все расходы на выезд инженера-наладчика.
- После получения оборудования и его разгрузки сервисная бригада выезжает для проведения пусконаладочных работ в течение трех рабочих дней.

Мы всегда на связи и готовы предоставить необходимую поддержку на каждом этапе сотрудничества.

### Станок для производства Перфорированный уголок 20×20, 25×25, 31×31 состоит из следующих основных компонентов:

1. **Размотчик** – предназначен для подачи рулонного металла в систему прокатки.
2. **Формовочная станция (прокатные ролики)** – обеспечивает последовательное формирование уголка путем прохождения металла через систему валков.
3. **Перфорационный механизм** – наносит перфорационные отверстия согласно заданному шаблону.
4. **Гильотинный или летучий резак** – автоматическая система резки уголка по заданной длине.
5. **Электропривод и редукторная система** – обеспечивает движение металла через станок с заданной скоростью.
6. **Система управления (PLC-контроллер)** – программируемая панель управления, позволяющая задавать параметры работы станка (размер, перфорация, длина, скорость, количество изделий).

7. **Гидравлическая станция** – обеспечивает работу режущего механизма и системы перфорации.
8. **Система подачи и направляющих роликов** – обеспечивает стабильное перемещение металла без отклонений.
9. **Приемный стол** – служит для сбора готовых уголков после резки.
10. **Электрическая сенсорная панель управления** – блок с кнопками, индикаторами и сенсорным дисплеем для удобного управления процессом.
11. **Защитный корпус и рама** – металлическая конструкция, обеспечивающая прочность и безопасность работы станка.



### **Описание оборудования**

Этот станок предназначен для производства перфорированного уголка, который широко используется в строительстве для защиты углов стен, монтажа гипсокартонных конструкций и других отделочных работ.

### **Как работает станок:**

1. **Разматывание металла** – Листовой металл подается с рулона.
2. **Прокатка через валки** – Металл проходит через несколько пар валков, которые постепенно формируют уголок нужной формы.
3. **Перфорация** – Автоматический механизм наносит отверстия согласно заданному шаблону.
4. **Резка по размеру** – Автоматический резак отрезает готовый профиль по заданной длине.
5. **Выход готового изделия** – Перфорированный уголок выходит из станка и готов к использованию.

### **Технические характеристики:**

- **Размер уголка:** 20×20, 25×25, 31×31 мм
- **Материал:** оцинкованная сталь, холоднокатаная сталь
- **Толщина металла:** 0,3–0,45 мм
- **Производительность:** до 35 м/мин
- **Энергопотребление:** 8 кВт
- **Система управления:** PLC (программируемый логический контроллер)

### **Преимущества станка**

1. Высокая точность размеров профиля
2. Автоматическая подача, формовка и резка
3. Простота управления через панель PLC
4. Прочная конструкция для долговечной эксплуатации
5. Возможность настройки под разные размеры уголка

### **Дополнительные возможности**

- Регулировка длины и толщины профиля
- Опция для работы с разными типами металла

**Цена: 9 450 000 тенге**

*С Уважением*  
**Директор ТОО «ГАММА-АЛМАТЫ»**

*Елешев Е. А.* \_\_\_\_\_

**М.П**